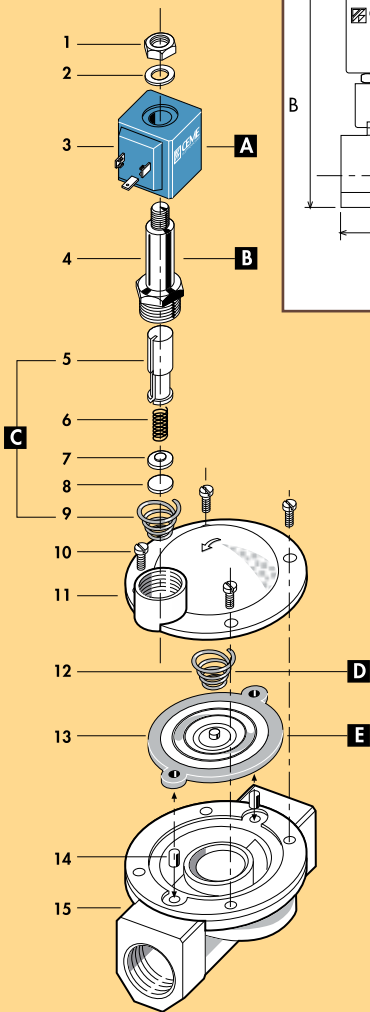
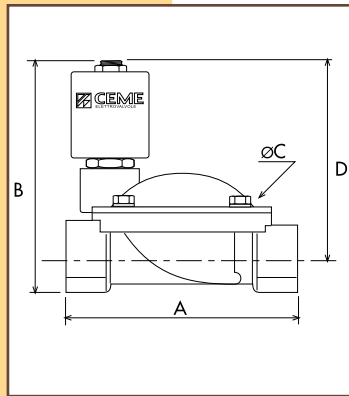


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТРУБЫ ВХОД → ВЫХОД	Ø мм	КОД	KV м³/ч	М.Р.П.Д. бар		РАЗМЕРЫ мм				МАССА кг
				пер. ток	пост. ток	A	B	C	D	
G 3/8	10	8613	1.86	10	10	61	89	48	77	0.540
G 1/2	12	8614	2.10	10	10	61	89	48	77	0.500
G 3/4	20	8615	5.70	10	10	87	101	69	84	0.800
G 1	25	8616	9.60	10	10	100	106	80	86	1.100
G 1 1/4	32	8617	22.00	10	10	131	122	112	95	2.500
G 1 1/2	39	8618	27.00	10	10	146	128	128	98	3.000
G 2	51	8619	35.00	10	10	174	145	146	108	4.600
G 2 1/2	65	8620	63.00	10	10	245	180	184	134	9.400
G 3	75	8621	83.00	10	10	250	190	184	139	11.230
3/8 NPT	12	8623	2.10	10	10	61	89	48	77	0.540
1/2 NPT	12	8624	2.10	10	10	69	89	48	77	0.510
3/4 NPT	20	8625	5.70	10	10	87	101	69	84	0.800
1 NPT	25	8626	9.60	10	10	108	106	80	86	1.130



## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

							МОЩНОСТЬ				
							УДЕРЖАНИЕ	ПУСК			
V~	12	24	48	110	230	400	50	60	Hz	11VA	24VA
V=	12	24	48	110							16W

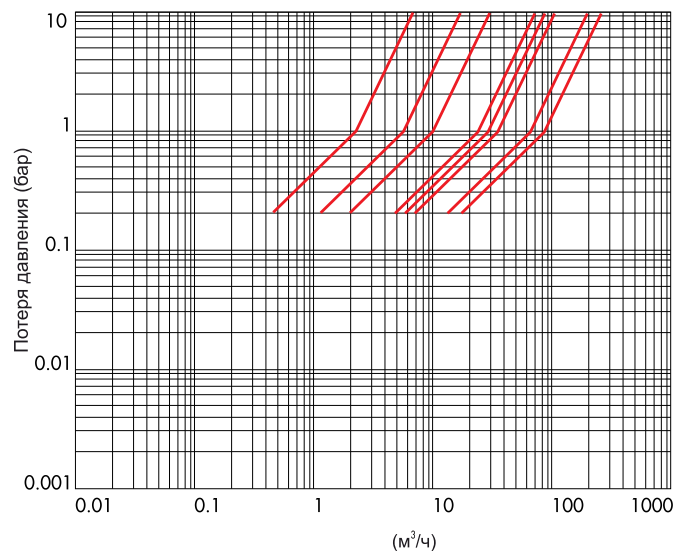
Конструктивные особенности катушек представлены в разделе «СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ».

## МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА

РАБОЧИЕ СРЕДЫ				ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА
NBR	EPDM	EPDM-KTW	FPM	80°C
90°C	130°C	130°C	150°C	

## ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

D.N. 12 - 20 - 25 - 32 - 39 - 51 - 65 - 75



- 1 Стопорная гайка
  - 2 Шайба
  - 3 Катушка
  - 4 Направляющая трубка
  - 5 Плунжер
  - 6 Пружина
  - 7 Опора
  - 8 Уплотнение
  - 9 Пружина
  - 10 Винт
  - 11 Крышка корпуса клапана
  - 12 Пружина
  - 13 Диафрагма
  - 14 Втулка
  - 15 Основание корпуса клапана
- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**
- A** Катушка
  - B** Направляющая трубка
  - C** Плунжер
  - D** Пружина
  - E** Диафрагма



## ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН С СЕРВОПРИВОДОМ 2/2- ХОДОВОЙ НОРМАЛЬНО ЗАКРЫТЫЙ



### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

МИНИМАЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ 0,3 бар  
ДЕТАЛИ, НАХОДЯЩИЕСЯ В КОНТАКТЕ С РАБОЧЕЙ СРЕДОЙ:

#### УПЛОТНЕНИЕ

NBR; по заказу FPM - EPDM  
Уплотнение из EPDM-KTW одобрено, а из DVGW сертифицировано для работы с питьевой водой.

#### КОРПУС

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ТРУБКА  
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

БРОНЗА  
- Металлическое уплотнение с корпусом для надежного уплотнения, допускаемого также для применения при высоких температурах.  
- Повышенная коррозионная устойчивость.

#### ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ РАБОЧИЕ СРЕДЫ

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ  
ВОЗДУХ - ВОДА - ЛЕГКИЕ МАСЛА

#### КЛАПАН ОДНОСТОРОННЕГО

#### ДЕЙСТВИЯ

УДОБНЫЙ В ОБСЛУЖИВАНИИ

#### КЛАПАН

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

#### КЛАПАНА

МОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

ТРЕХПОЛЮСНЫЙ ШТЕКЕР UNI ISO 4400 (DIN 43650A)-IP65

Любое; положение, при котором катушка находится внизу, не рекомендуется.

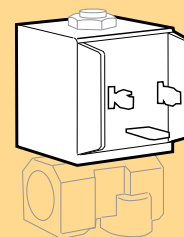
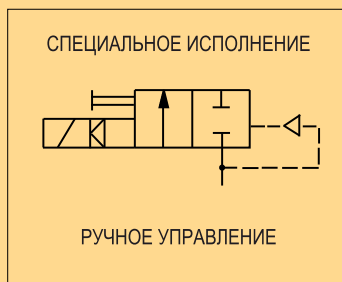
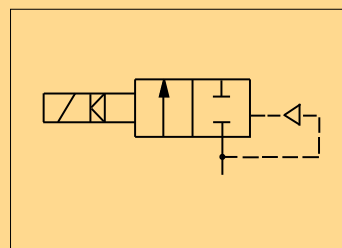
#### ТЕМПЕРАТУРА

ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

80°C; в устройствах постоянного тока при температурах выше 40°C, эксплуатационные характеристики (М.Р.П.Д.) могут уменьшаться.

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- ИСПОЛНЕНИЕ С УВЕЛИЧЕННЫМ ВРЕМЕНЕМ ЗАКРЫТИЯ С УСТРОЙСТВОМ ЗАЩИТЫ ОТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УДАРА.
- ИСПОЛНЕНИЕ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ 8616-8617-8618-8619-8620-8621).
- ИСПОЛНЕНИЕ С УСИЛЕННОЙ ДИАФРАГМОЙ ДЛЯ РАБОТЫ В СИСТЕМАХ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ И ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ (ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ 8615-8616-8617-8618-8619).
- ИСПОЛНЕНИЕ С СЕРТИФИКАТОМ KTW.



КАТУШКА, ТИП В6